



1 Schraube komplett herausdrehen



2 4 Gewindestifte entfernen



3 Spindel mit Mittellager und Schlitten herausziehen



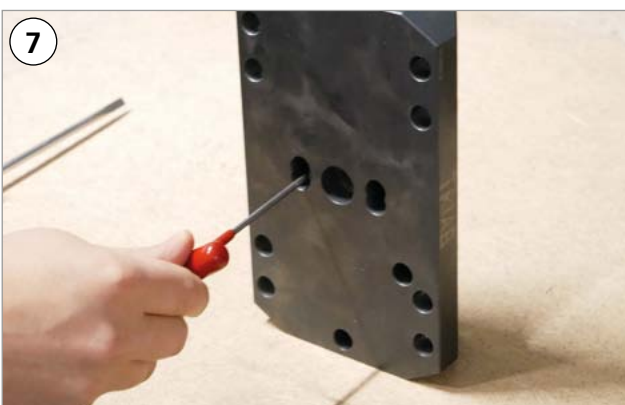
4 Spindel herausdrehen



5 Spindel und Mittellager austauschen



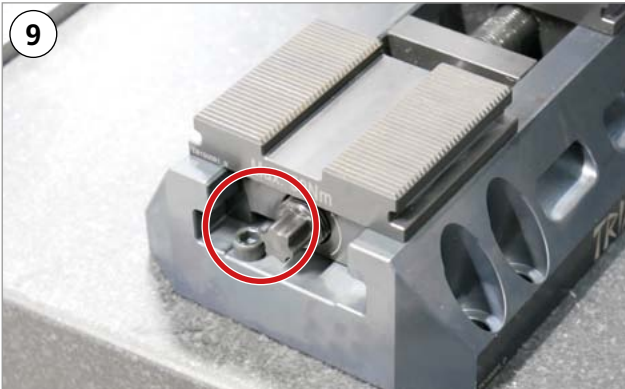
6 Spindel mit Mittellager einbauen



7 Mittellager mit den 4 Gewindestiften mittig vorpositionieren (noch nicht fest anziehen)!



8 Schlitten einfahren (Beschriftung aussen)



9 Schlitten mit Aussparung, auf der Seite der Schraube



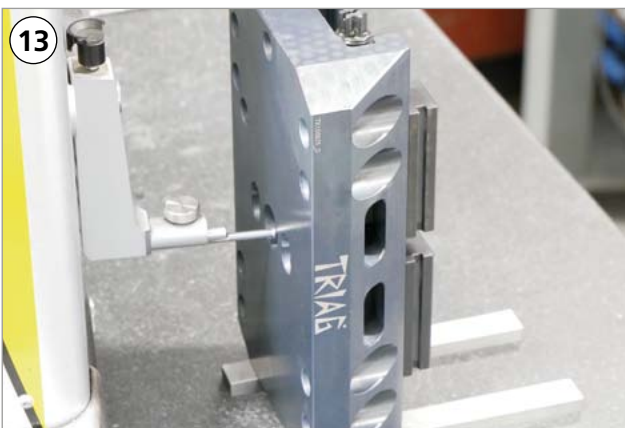
10 Schlitten mit Schraubenzieher zusammendrehen!
Vorsicht: Die Schlitten müssen beide zur gleichen Zeit in das Gewinde der Spindel greifen!



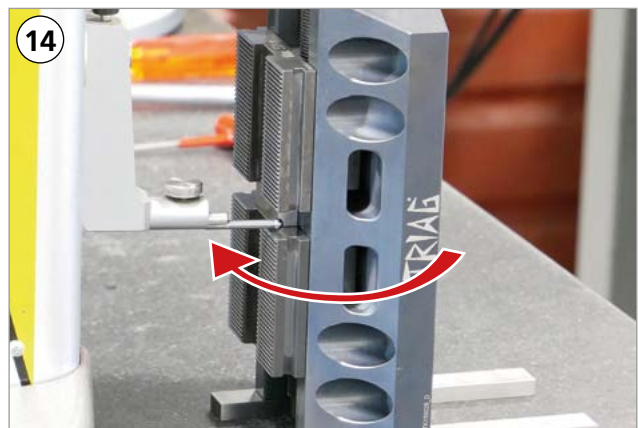
11 Kontrolle ob beide Schlitten den gleichen Abstand zum Gehäuse aufweisen. Ist dies nicht der Fall müssen die Schlitten neu eingefahren werden!



12 Beliebiges Endmass leicht klemmen.



13 Spanner hochkant auf Unterlagen stellen und auf der unteren Seite des Zentrischspanners über die Bohrung einmitten und Nullpunkt setzen.



14 Spanner umdrehen und auf der Oberseite zwischen den Schlitten messen.



Bei + **Differenz**: Beide unteren Gewindestifte gleichmässig anziehen



Bei - **Differenz**: Beide oberen Gewindestifte gleichmässig anziehen



Am Schluss müssen alle 4 Gewindestifte gleichmässig angezogen werden.

