

Kunde <i>Customer</i> Client			
Maschine <i>Machine</i> Machine		Werkstoff, Halbzeug, Rohteil-Nr., Modell- oder Gesenk-Nr. <i>Raw material, blank or casting-Nr.</i> Matière, ébauche ou Fonderie, ect...	
X max.	X Achse Hub <i>X axis stroke</i> Course axe X		mm
Y min.	Kleinster Abstand von der Palettenoberseite zur Spindelachse <i>Smallest distance from pallet surface to spindle center</i> Distance minimum entre le centre broche et la palette		mm
Y max.	Grösster Abstand von der Palettenoberseite zur Spindelachse <i>Greatest distance from pallet surface to spindle center</i> Distance maximum entre le centre broche et la palette		mm
Z min.	Kleinster Abstand von der Palettenachse zur Spindelchse <i>Smallest distance from pallet center to spindle gauge line</i> Distance minimum entre le plan de broche et la palette		mm
Z max.	Grösster Abstand von der Palettenachse zur Spindelchse <i>Greatest distance from pallet center to spindle gauge line</i> Distance maximum entre le plan de broche et la palette		mm
Spindel Ø Spindle Broche	Spindeldurchmesser <i>Spindle diameter</i> Diamètre de la broche		mm
kg max.	Maximale Tischbelastung <i>Maximum loading capacity</i> Charge maximum admissible		kg
øD max.	Maximaler Störkreis des Werkstücks <i>Maximum workpiece diameter</i> Diamètre maximum des pièces		mm
H max.	Maximale Beladehöhe des Werkstücks <i>Maximum workpiece height</i> Poids maximum des pièces		mm
A x B	Palettenabmessung <i>Size of pallet</i> Dimensions de la palette		mm
	Anzahl Werkstücke pro Los <i>Number of workpieces per lot</i> Nombres de pièces par lot		Stück Pieces Pièce

